

Znak sprawy: IPP.271.2.59.2018.R.G.

Gmina Pińczów

ul. 3 Maja 10

28-400 Pińczów

tel. (0 41) 357 38 71, fax (0 41) 357 26 45

NIP 662-176-15-14

Regon 291009840

Pińczów, dnia 20.08.2018 r.

INFORMACJA dla Wykonawców zadania nr 1

Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

„Poprawa efektywności energetycznej z wykorzystaniem odnawialnych źródeł energii w sektorze publicznym i mieszkaniowym (kolektory słoneczne, instalacje fotowoltaiki)”

Zamawiający działając na podstawie art. 38 ust. 2, ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 ze zm. – dalej ustawa) udziela odpowiedzi na zadane pytania:

Pytanie nr 1

Czy Zamawiający uzna za spełniające wymogi równoważności moduły monokrystaliczne w technologii PERC zamiast back contact?

Zamawiający zapisał, iż dopuszcza zastosowanie produktów równoważnych pod warunkiem, że posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w SIWZ i w załącznikach do SIWZ. Technologia back contact służy zwiększeniu sprawności ogniw poprzez zastosowanie elektrod umieszczonych z ich tyłu. Rozwiązanie do w przeciwieństwie do klasycznego układu szynowodów umieszczonych z przodu, łącznie z siatką drobnych elektrod sprawia, że płytki krzemowe nie zostają zasłonięte w żadnym miejscu, co zwiększa ich powierzchnię padania fotonów i uzyski energetyczne z tym związane. Nie jest to jednak jedyne rozwiązanie, w którym można zwiększyć sprawność ogniw dzięki umieszczeniu dodatkowych elementów na ich tyłach.

Alternatywnym rozwiązaniem jest np. technologia PERC (ang. Passivated Emitter and Rear Cell - pasywacja emitera tylnej części ogniwa). Opiera się ona na zastosowaniu pod krzemową płytką warstwy dielektryka odbijającego światło docierające do dolnej warstwy płytki bez wygenerowania elektronu z powrotem w głąb ogniwa. Dzięki temu fotony ponownie są kierowane na krzem w celu wytworzenia większej ilości prądu. Technologia PERC również więc pozwala na zwiększenie sprawności ogniw i uzysków z nich, zwłaszcza w przypadku zastosowania ogniw monokrystalicznych. Jednocześnie prawidłowo wykonane moduły również posiadają bardzo dobry temperaturowy współczynnik mocy i inne parametry jakościowe. Podobnie jak technologia back contact, PERC również umożliwia uzyskiwanie wysokich mocy przy jednoczesnym zmniejszeniu wielkości i wagi samych modułów (o porównywalnej mocy), co również ułatwia i przyspiesza prace montażowe. Odporność na LID jest w przypadku PERC standardowa. Jednakże cena modułów back contact (rzadko produkowanych), mimo minimalnie większych uzysków, jest bardzo wysoka i prąd produkowany z nich jest ostatecznie dużo droższy. Zastosowanie modułów back contact bardzo wydłuża okres zwrotu.

Z powyższych powodów, prosimy o uznanie modułów w technologii PERC za rozwiązanie w pełni równoważne do back contact (bez konieczności spełnienia wymogu ws. LID).

Odpowiedź:

Zamawiający nie uznaje modułów w technologii PERC za rozwiązanie w pełni równoważne do back contact (bez konieczności spełnienia wymogu ws. LID). Zamawiający dopuszcza zastosowanie produktów równoważnych pod warunkiem, że posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w SIWZ i w załącznikach do SIWZ, natomiast moduły wykonane w technologii PERC, nie spełniają wymagań Zamawiającego dotyczącego LID (Light Induced Degradation) czyli degradacji wywołanej światłem.

BURMISTRZ

mgr inż. Włodzimierz Badurak